

HALM - HEP Optimo S 15-1.2 BZ 80

Marca: HALM
Referencia: 0331-35001.1-71
Código propio: H31350011
Código TMT:
EAN 13:
Precio sin IVA: **Regístrese para ver precios*
Precio por: 1 UD

Bomba de alta eficiencia de pequeñas dimensiones para recirculación de ACS con rotor húmedo HEP Optimo S. Cuerpo de bomba fabricado en latón. Controlada electrónicamente, con pantalla LCD, tecnología de imanes permanentes y motor ECM. Es ideal para sistemas de recirculación con una longitud de instalación de hasta 50 m. Su función es garantizar la disponibilidad inmediata de agua caliente en los puntos de consumo mediante la recirculación continua o programada del circuito. La bomba permite el control de la temperatura del agua de modo manual (3 velocidades), modo de sensor de contacto para control de temperatura y modo programación semanal mediante regulación automática. Así se asegura la disponibilidad del agua durante el funcionamiento continuo o en intervalos de tiempo configurables, en función de las necesidades de la instalación y del perfil de demanda. La bomba dispone de tres modos de ajuste diferentes en su función programable: (1) Control de temperatura sin función de temporizador: el sensor de contacto para el control de temperatura permite el arranque y paro de la bomba en función de la demanda, según la temperatura de retorno. (2) Modo temporizador: control de temperatura con temporizador ajustable. (3) Modo Smart: control de temperatura con valores de temporización predefinidos. Incluye función anti-bloqueo para garantizar que no haya tiempos prolongados de inactividad y función de arranque manual con funcionamiento suave. Alimentación 230 V / 50 Hz; protección IP 44; rango de temperatura del fluido +5 ºC a 65 °C; presión nominal PN 10 (presión máxima de